

HAY MÁS DE UNA BUENA RAZÓN PARA ELEGIR R32

De hecho, hay 32
de ellos ▶▶▶

HASTA UN 12% MÁS EFICIENTE QUE 410A

Según nuestros estudios, los sistemas R32 pueden ser hasta un 12% más eficientes que los sistemas R410A similares.

01

UNIDADES DE PESO LIVIANO



La eficiencia y capacidad del refrigerante R32 pueden permitir la ingeniería de unidades livianas en ciertas aplicaciones.

02

MEJOR QUE 410A PARA EL PLANETA



Nuestros estudios muestran que el R32 tiene un impacto de emisiones de refrigerante del ciclo de vida total significativamente menor en el medio ambiente en comparación con el R410A.

03

FÁCIL MANEJO



El refrigerante R32 es más fácil de limpiar, reutilizar y recuperar que las mezclas no azeotrópicas.

04

ACEPTADO GLOBALMENTE

Más de 160 millones de unidades R32 se han implementado de forma segura en todo el mundo.

05

A TU ALCANCE

R32 está disponible fácilmente a través de múltiples proveedores.



06

PRECIO CONVENIENTE



Históricamente, el refrigerante R32 tiene un precio por libra más bajo que el R410A y un precio por libra mucho más bajo que la mayoría de las mezclas patentadas de bajo GWP disponibles.

07

PURO, NO MEZCLADO

R32 es un refrigerante de un solo componente, siendo más fácil de limpiar, reutilizar, recuperar y regenerar que las mezclas.

08

AMPLIAMENTE DISPONIBLE

El refrigerante R32 está ampliamente disponible a través de varios fabricantes.

09

FÁCIL DE INSTALAR



La eficiencia y capacidad del refrigerante R32 posibilita el uso de unidades más livianas en ciertas aplicaciones, facilitando su instalación.

10

EFICIENTE EN CONDICIONES DIFÍCILES



El refrigerante R32 se puede utilizar en aplicaciones de bomba de calor y refrigeración y en climas extremadamente fríos y cálidos con un rendimiento excelente.

11

YA PUEDES ESTAR UTILIZÁNDOLO



El R32 es un componente clave de muchos otros refrigerantes combinados.

12

PCG INFERIOR



El PCG (potencial de calentamiento global) del refrigerante R32 es un 68 % más bajo que el del R410A.

13

MENOR HUELLA DE CARBONO

Los sistemas R32 pueden reducir la huella de carbono de los refrigerantes hasta un 80% en comparación con el R410A, según nuestro análisis.

14

10% MÁS DE CAPACIDAD TÉRMICA

El refrigerante R32 se puede utilizar en aplicaciones de bomba de calor y refrigeración y en climas extremadamente fríos y cálidos con un rendimiento excelente.

15

SIN DESLIZAMIENTO



El R32 no tiene impactos negativos en el rendimiento debido al cambio de composición, independientemente del tipo de intercambiador de calor.

16

DISEÑO PARA BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

La mayor eficiencia del R32 ayuda a los ingenieros de OEM a diseñar sistemas con bajo consumo de electricidad durante la vida útil del sistema.

17

PARA SIEMPRE

El R32 es un refrigerante puro de un solo componente que no cambia de composición con el tiempo.

18

UTILIZADO EN TODO EL MUNDO

Los técnicos de servicio de todo el mundo han manejado R32 de manera segura y eficaz en una amplia variedad de aplicaciones HVAC.

19

PATENTES LIBERADAS



Daikin Industries, Ltd., ha otorgado acceso gratuito y prometido muchas patentes de equipos R32 para acelerar el ritmo de la innovación R32.

20

ELEGIDO POR FABRICANTES

Más de 50 fabricantes han elegido el R32 como reemplazo del R410A en sus aplicaciones HVAC residenciales y comerciales.

21

MÁS SEGURO



El refrigerante R32 requiere aproximadamente 100 veces más energía para incendiarse que el propano que se usa comúnmente en los electrodomésticos.

22

MENOR CARGA

Los sistemas diseñados para R32 se pueden diseñar para reducir la carga de refrigerante en ciertos equipos hasta en un 40 % en comparación con los sistemas R410A.

23

TODO POR DEBAJO DE MUCHOS REQUISITOS PCG INTERNACIONALES

R32 está por debajo de muchos requisitos internacionales de PCG para refrigerantes de próxima generación.

24

DISEÑADO PARA GASTAR MENOS ELECTRICIDAD



R32 ayuda a los ingenieros de OEM a diseñar sistemas que usan menos electricidad que los sistemas R410A comparables.

25

MENOS MATERIAS PRIMAS

R32 ayuda a los ingenieros de OEM a diseñar sistemas que utilizan menos materias primas que los sistemas R410A comparables.

26

CAMBIO DE COMPOSICIÓN: CERO



El refrigerante R32 mantiene la eficiencia del rendimiento a lo largo del tiempo.

27

FÁCIL DE REUTILIZAR Y RECICLAR



Como refrigerante puro de un solo componente, el R32 es más fácil de reutilizar y reciclar en comparación con mezclas alternativas no azeotrópicas.

28

EN FORMA LÍQUIDA Y GASEOSA

El refrigerante R32 se puede cargar en cualquier fase.

29

COMPONENTES CON HISTORIAL COMPROBADO

Con una base instalada actual que supera los 160 millones de unidades de más de 50 OEM, los componentes R32 tienen un historial comprobado.

30

USO PROBADO



Uso comprobado en más de 160 millones de unidades en todo el mundo.

31

34 MILLONES DE UNIDADES NUEVAS ANUALMENTE

Desde su creación en 2012, los sistemas R32 se han convertido en el estándar global para reemplazar al R410A en muchas aplicaciones HVAC.

32